IMEC ENGINEERING

SBM 150

SBM 150
Square/tubes brushing machine

Square and rectangular tubes brushing machine Mod. IMEC 150SBM suitable for in-line or out-of-line tubes brushing. The four brushing heads the machine is equipped with are operated by induction motors while the brush nudger system is electrically driven. A patented system places mechanical parts outside the work area (separation between the white and the black chambers), offering a remarkable advantage to the operator in that either maintenance (scheduled once a year) and brush replacing (mm 50 thickness brushes are modular) are conceived as to be carried out more easily. The peculiar design of the machine offers the advantage of minimized spare parts replacement. All moving parts are mounted on overstroke ball recycling sliding systems.

Technical Features

Tube feature: *Min. mm 20 x 20*
Max. mm 150 x 150
Min. tube length: *mm 4000*
Alloy: *Stainless steel and carbon steel*
Straightness: *2 mm/mt*
Surface roughness: *it varies according to the type of brush and to the pressure exerced onto the tube*
Max. operation speed rate: *35 mt/min*

SBM 150
Spazzolatrice per tubolari quadri

Spazzolatrice per tubolari quadri e rettangolari mod. IMEC 150SBM per la spazzolatura in linea e/o fuori linea. Le quattro teste di spazzolatura sono azionate da motore asincrono, e il sistema di avvicinamento delle stesse al tubo è elettrico. Grazie al sistema brevettato di posizionamento degli organi meccanici in movimento all'esterno della zona di lavoro (divisione fra camera bianca e camera nera), l'operatore è facilitato sia nella manutenzione (programmata una all'anno) che nella sostituzione delle spazzole (modulari da 50mm di spessore); si può aggiungere inoltre una riduzione del ricambio di pezzi. Tutti gli organi di movimento sono montati su sistemi di scorrimento a ricircolo di sfere con sensori extra corsa.

Dati Tecnici

Prodotto trattato: *min 20 x 20 mm*
max150 x 150 mm
Lunghezza minima tubo: *4000 mm*
Lega: *Acciaio Inox e Acciaio al Carbonio*
Rettilinearità: *2 mm/mt*
Rugosità superficiale: *variabile a seconda della spazzola ed alla pressione sul profilato*
Velocità massima di lavorazione: *35 mt/min*